

# **RAPPORT FINANCIER .**

**FEDERATION  
DEPARTEMENTALE  
DES CHASSEURS DU  
TARN-ET-GARONNE**

**ASSEMBLEE  
GENERALE  
2021**

## **BILAN AU 30-06-2020**

- **Le résultat de l'exercice**
- **Le bilan financier**
- **Le compte de résultat**
- **L'affectation du résultat**

## **BUDGET 2021 - 2022**

# INTRODUCTION

*Mesdames, Messieurs,*

*J'ai l'honneur de soumettre aujourd'hui à votre approbation le bilan financier de la Fédération, arrêté au : 30 juin 2020.*

*Je vous rappelle que compte tenu de la fusion des comptabilités, il n'y a plus de bilan séparé pour la section dégâts de grand gibier.*

# CABINET EXPERTISE COMPTABLE



40, avenue Carnot  
BP 443  
82004 Montauban Cedex  
Tél. 05 63 21 48 60  
Fax 05 63 21 48 90  
E-mail : [accueil@expert-comptable.alize360.fr](mailto:accueil@expert-comptable.alize360.fr)  
Site: [www.alize360.fr](http://www.alize360.fr)

## EXPERTISE COMPTABLE

Jean-Claude TIGNOL  
Philippe LEYSENNE  
Stéphane BOUSQUET  
Anthony CAVERZAN

## AVOCAT

Thierry DEVILLE  
Ancien Bâtonnier de l'ordre  
DCCJ Montpellier  
DCCS de l'aristocratie

**Monsieur Thierry CABANES**  
Président de l'ASSOCIATION FEDERATION  
DEPARTEMENTALE DES CHASSEURS DE  
TARN ET GARONNE  
53 Avenue Jean Moulin  
82000 MONTAUBAN

Le 16 décembre 2020

Nos Réf. : SBO/KM

Cher Monsieur,

Nous avons l'honneur de vous adresser les comptes annuels arrêtés au 30 juin 2020, qui font ressortir, pour cette période de 12 mois, un bénéfice de 96 788 euros.

Ces documents ont été établis à partir des pièces et renseignements que vous nous avez communiqués.

En vous remerciant de votre confiance,

Veuillez agréer, Cher Monsieur, l'expression de nos meilleurs sentiments.

Stéphane BOUSQUET

Jean-Claude TIGNOL  
Gérant

# **RAPPORT COMMISSAIRE AUX COMPTES**

FEDERATION DEPARTEMENTALE  
DES CHASSEURS DE TARN ET GARONNE

53 Avenue Jean Moulin  
82000 MONTAUBAN

## **RAPPORT DU COMMISSAIRE AUX COMPTES SUR LES COMPTES ANNUELS EXERCICE CLOS LE 30 JUIN 2020**

Mesdames, Messieurs les Adhérents,

### **Opinion**

En exécution de la mission qui nous a été confiée par décision votre Assemblée Générale, nous avons effectué l'audit des comptes annuels de l'association FEDERATION DEPARTEMENTALE DES CHASSEURS DE TARN ET GARONNE relatifs à l'exercice clos le 30 juin 2020, tels qu'ils sont joints au présent rapport. Ces comptes ont été arrêtés par le conseil d'administration le 17 décembre 2020 sur la base des éléments disponibles à cette date dans un contexte évolutif de crise sanitaire liée au Covid-19.

Nous certifions que les comptes annuels sont, au regard des règles et principes comptables français, réguliers et sincères et donnent une image fidèle du résultat des opérations de l'exercice écoulé ainsi que de la situation financière et du patrimoine de l'association à la fin de cet exercice.

Anne Laure DESTRUEL

# **BILAN AU 30/06/2020**

**Le résultat de l'exercice concernant la gestion de la Fédération se solde par un bénéfice de :**

**96 788 Euros**

# LE BILAN AU 30/06/20

<b>ACTIF</b>	
Immobilisations en valeurs nettes	<b>578 533 €</b>
Immobilisations financières	<b>4 241 €</b>
Stocks en cours	<b>111 015 €</b>
Créances	<b>154 720 €</b>
Placements et disponibilités	<b>1 327 342 €</b>
Charges constatées d'avance	<b>21 060 €</b>
<b><u>TOTAL DE L'ACTIF</u></b>	<b>2 196 911 €</b>
<b>PASSIF</b>	
Fonds propres	<b>1 879 494 €</b>
Fonds dédiés	<b>48 842 €</b>
Provisions pour charges	<b>75 973 €</b>
Emprunts et dettes	<b>192 602 €</b>
<b><u>TOTAL DU PASSIF</u></b>	<b>2 196 911 €</b>

# COMpte DE RÉSULTAT

<b>PRODUITS</b>	
Ventes	<b>873 640 €</b>
Subventions, contributions financières	<b>296 153 €</b>
Reprises sur provisions	<b>73 670 €</b>
Autres produits	<b>33 825 €</b>
<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>1 277 288 €</b>
<b>CHARGES</b>	
Achats + variation de stocks	<b>255 757 €</b>
Charges externes + aides financières	<b>334 473 €</b>
Impôts et taxes	<b>27 379 €</b>
Salaires & charges	<b>415 177 €</b>
Amortissements + dotations + Fonds dédiés + autres charges	<b>169 915 €</b>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>1 202 701 €</b>
<b>RESULTAT D'EXPLOITATION</b>	<b>74 587 €</b>
Produits exceptionnels	<b>7 152 €</b>
Charges financières	<b>- 4 834 €</b>
Produits financiers	<b>27 259 €</b>
Charges exceptionnelles	<b>- 4 622 €</b>
Impôts sur les sociétés	<b>- 2 754 €</b>
<b>RESULTAT DE L'EXERCICE</b>	<b>96 788 €</b>

# **L'AFFECTION DU RÉSULTAT**

Le résultat de l'exercice clos au 30 juin 2020 étant un bénéfice de 96 788,49 €, nous vous proposons de l'affecter au compte report à nouveau créditeur, ce qui porte le montant de ce poste à :

**1 115 022 €.**

# **CONCLUSION**

**Je viens, en quelques mots, de vous présenter le bilan financier de la Fédération Départementale des Chasseurs, arrêté au 30 juin 2020.**

**Je vais maintenant soumettre à votre approbation les prévisions d'exploitation de l'exercice allant du :**

**1er juillet 2021 au 30 juin 2022.**

# LE BUDGET 2021-2022

<b><u>PRODUITS</u></b>	
Ventes	162 200 €
Prestations et subventions	248 587 €
Cotisations et adhésions	653 690 €
Produits financiers	20 000 €
Amortissement des subventions	4 200 €
<b><u>TOTAL DES PRODUITS</u></b>	1 088 677 €
<b><u>CHARGES</u></b>	
Achats, charges externes et cotisations	474 150 €
Impôts et taxes	28 000 €
Salaires + charges	418 750 €
Subventions	78 000 €
Amortissements	80 000 €
Charges financières	9 777 €
<b><u>TOTAL DES CHARGES</u></b>	1 088 677 €
<b><u>RESULTAT PREVISIONNEL</u></b>	0.00 €

# **CONCLUSION...**

**Cet exposé financier est terminé.**

**Je vous remercie de votre attention.**